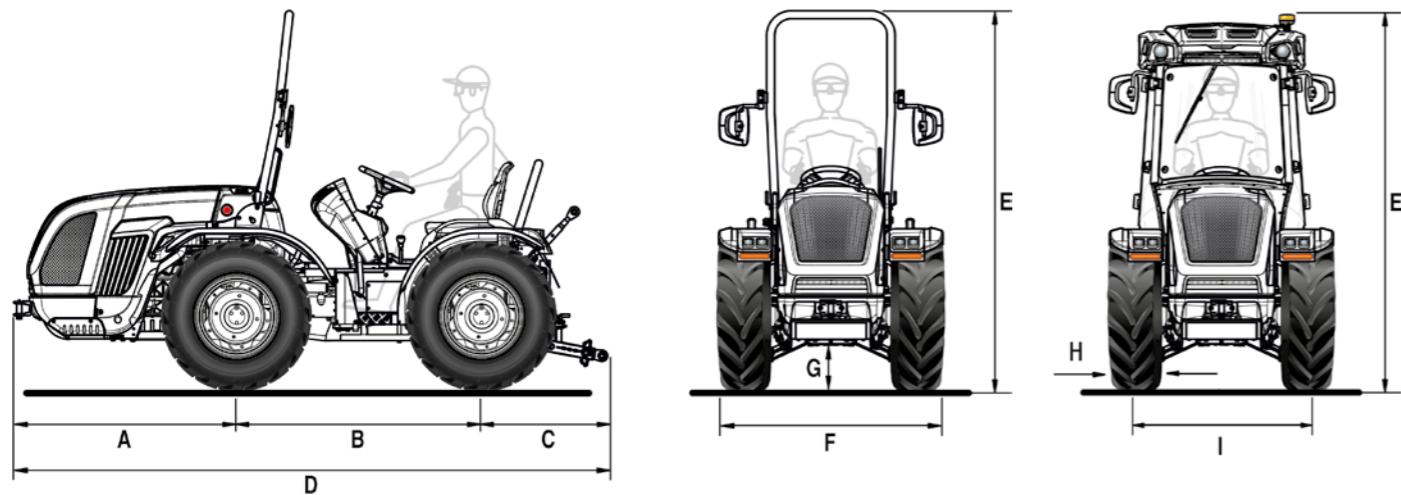


# SPIRIT 70 DUALSTEER®

Scheda tecnica



A	B	C	D	E min/max (con arco)	E min/max (con cabina)	F min/max	G min/max
1314	1480	800	3594	2215 / 2300	2145 / 2230	1150 / 1764	214 / 299

\* Misure in mm

	7.00-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	280/70 R20	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	320/65 R18	340/65 R18
	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile
H	178	265	265	270	240	265	265	319	343
I	972	1005	1005	1026	996 / 1312	1074 / 1324	1074 / 1324	1074 / 1324	1116 / 1330
F	1150	1270	1270	1296	1236 / 1552	1339 / 1589	1339 / 1589	1393 / 1643	1459 / 1673

	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC	280/70 R20	280/70 R20 PneuTrac	250/85 R20 (9.50-20)	300/70 R20	300/70 R20 Galaxy Garden
	cerchio registrabile	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile
H	258	368	394	391	282	286	250	286	286
I	1051 / 1325	1208	1208	1208	1100 / 1448	1030 / 1410	1100 / 1448	1098 / 1478	1098 / 1478
F	1309 / 1583	1576	1602	1599	1382 / 1730	1316 / 1696	1244 / 1698	1384 / 1764	1384 / 1764

\* Misure in mm - min / max

H = Larghezza pneumatico - I = Carreggiata - F = Larghezza esterna trattore

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPIRIT 70 DUALSTEER®
<b>MOTORE</b>	Kohler KDI 2504 TCR
N° cilindri	4 in linea / 16 valvole
Cilindrata (cc)	2482
Aspirazione	Turbo / Intercooler
Alimentazione	Iniezione diretta "Common rail" - 2000 bar
Livello emissioni	Stage V
Potenza (kW/cv)	46 / 63
Regime nominale (giri/min)	2600
Coppia motrice max (Nm/giri.min)	205 / 1500
Gestione dei giri motore	Regolazione elettronica dei giri motore con pomello acceleratore a mano e pulsante con funzioni di: memorizzazione/ricambio/esclusione del regime motore impostato
Raffreddamento	A liquido
Capacità serbatoio (l)	54
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante (±15°) OS-FRAME con articolazione centrale e ruote sterzanti
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici permanenti
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 24 velocità: 12 AV e 12 RM con inversore sincronizzato
Velocità di spostamento min/max (km/h)	0,7 / 35
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico proporzionale a gestione elettronica. Pulsante Power Clutch System per l'innesto delle marce e dell'inversore senza premere il pedale della frizione. Pedale frizione PRO-ACT System con innesto assistito Easy Plus™. Funzione Smart Brake & Go per la gestione automatica della frizione con il solo pedale del freno.
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea a comando elettroidraulico
<b>ASSALI</b>	Anteriore e posteriore con riduttori epicicloidali - In opzione: riduttori epicicloidali maggiorati per ruote da 20"
<b>PRESA DI FORZA POSTERIORE</b>	Indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Freno idraulico negativo di sicurezza per l'arresto della PTO
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio a comando elettroidraulico
Velocità di rotazione PTO (giri/min)	540/540E
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore
Portata pompa idraulica per idroguida e comandi elettroidraulici (l/min)	13
Portata pompa idraulica al sollevatore e ai distributori (l/min)	37 (in opzione circuito a portata maggiorata da 48 l/min)
Pressione idraulica massima (bar)	180
<b>DISTRIBUTORI POSTERIORI</b>	A comando meccanico
Di serie	1 DE flottante + Scarico Libero (in totale 3 prese idrauliche)
In opzione e in aggiunta a quelli di serie	Con sollevatore a martinetti: fino a 4 DE di cui 1 a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 11 prese idrauliche) Con sollevatore a sforzo controllato: fino a 2 DE di cui 1 a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 7 prese idrauliche)
Joystick (in opzione)	A comando elettronico proporzionale del sollevatore e dei distributori posteriori composti da: 1 mandata continua a portata regolabile con Scarico Libero, 4 DE (distributori che sostituiscono quelli di serie) e pompa maggiorata (in totale 10 prese idrauliche). Potenzziometro per la regolazione della portata idraulica. Comando remotato innesto PTO. Bracciolo portaoggetti.
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	A due martinetti esterni. Di serie: alza e abbassa - In opzione: a posizione e sforzo controllato
Attacco attrezzi a tre punti	Di serie: Attacchi normali cat. 1. - In opzione: Attacchi rapidi cat. 1 (bracci non regolabili in lunghezza) oppure Bracci angolari con attacchi rapidi cat. 1 e 2, bracci regolabili in lunghezza e ganci regolabili in larghezza
Tirante terzo punto	Di serie: con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico (solo per sollevatore con bracci angolari cat. 1 e 2)
Capacità di sollevamento alle rotule (kg)	1900
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	Batteria 80 Ah / 12 V - Alternatore 95 A
Dotazioni di serie	Centralina controllo veicolo (VCU), impianto luci stradali ed indicatori di direzione FULL LED, fari di lavoro LED anteriori, prese di corrente posteriori a 7 poli e a 3 poli
<b>POSTAZIONE DI GUIDA</b>	Reversibile con piattaforma rotante sospesa su silent block. Pedali sospesi montati sulla torretta di comando girevole
Volante di guida	Regolabile in altezza
Sedile	Con ribaltamento agevolato da molla a gas, cintura di sicurezza e sensore "uomo a bordo". - Di serie: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile ribassato 'Kab', sedile pneumatico 'Grammer' oppure 'Cobo'
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle ruote posteriori. Freni di manovra indipendenti agenti sulle ruote posteriori
Freno di stazionamento	A maniglia agente sui freni di servizio
<b>STERZO</b>	Doppio sistema di sterzo Dualsteer® a 4 cilindri. Guida idrostatica agente sulle ruote anteriori e sullo snodo centrale. Deviatore di flusso per idroguida
<b>SICUREZZA</b>	Di serie: telaio di protezione anteriore omologato, dotato di molla a gas per facilitarne l'abbattimento e il sollevamento
<b>CABINA (in opzione)</b>	Omologata e insonorizzata con telaio monoscocca a struttura conica a 4 montanti sospesa su silent block. Lampada rotante LED e sedile in stoffa. Disponibile con impianto di ventilazione e riscaldamento (modello VISTA) o con aria condizionata, pressurizzata e omologata cat.4 (modello VISTA PRO). Illuminazione di lavoro FULL LED sui 4 lati, optional su VISTA e di serie su VISTA PRO. In opzione: filtri a carboni attivi
<b>CRUSCOTTO</b>	Con display a colori TFT per la visualizzazione di: ore di funzionamento, numero dei giri motore, velocità di avanzamento, numero di giri della PTO, livello intasamento del filtro anti particolato, consumo istantaneo carburante, tensione batteria e ora corrente. Strumentazione analogica completa di indicatore numero dei giri motore, temperatura liquido raffreddamento motore e livello carburante. Spie luminose e avvisatore acustico
<b>PNEUMATICI</b>	7.00-18 * 250/80-18 * 280/70R18 * 280/70R18 Galaxy Garden * 320/65R18 * 340/65R18 * 260/70R20 * 31x15.50-15 XTC o STG * 33x15.50-15 XTC * 300/70R20 * 300/70R20 Galaxy Garden * 250/85R20 * 280/70R20 * 280/70R20 PneuTrac
<b>GANCI DI TRAINO (di serie)</b>	Anteriore - Posteriore CUNA cat. B regolabile in altezza
In opzione	Gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider oppure barra di traino con telaio Slider
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>	Con telaio di protezione: 1830 kg - Con cabina: 1960 Kg
<b>ULTERIORI OPTIONAL</b>	Bumper anteriore, kit lampada rotante, faro di lavoro orientabile posteriore, Self Cleaning System™, zavorre anteriori kg 110 tot., zavorre per ruote 18" kg 45 cad. e per ruote 20" kg 50 cad., sospensione idraulica con Dual Floating System™